

# 支撐座系列

## FK 系列（方型固定側）

Support Unit FK(fixed-side rectangular type)

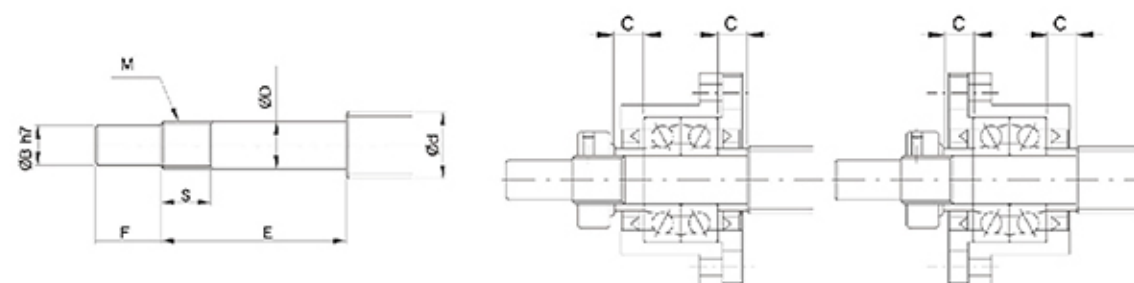
### 構成零件

編號	部品名稱	數量
1	軸承座本體	1
2	軸承	1組
3	壓板	1
4	間隔圈	2
5	軸封	1 (2)
6	鎖固螺帽	1

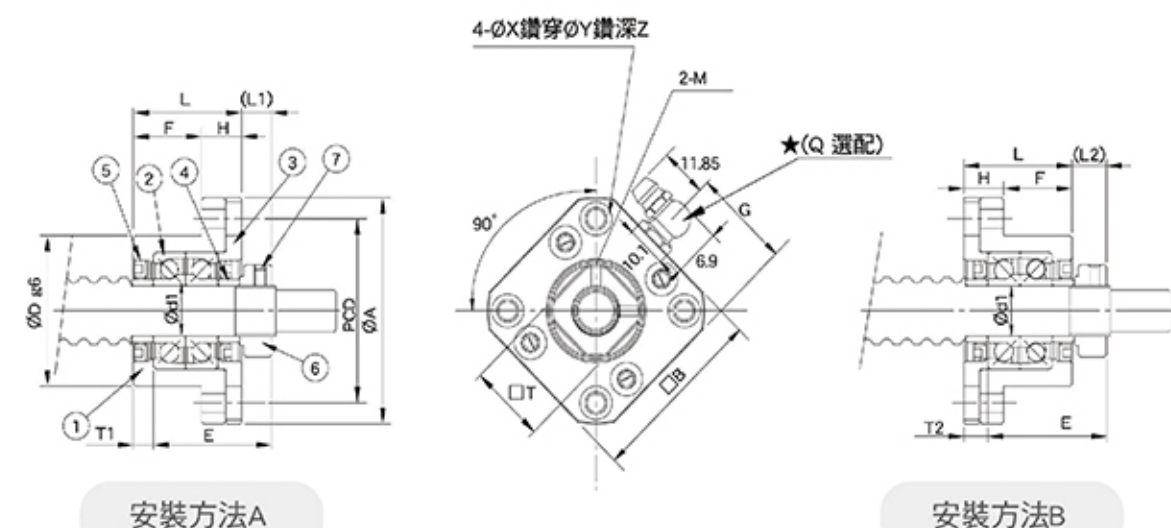


- 1 2 3 為一體,請勿拆解,否則將影響精度
- 培林已封入適量鋰基抗極壓潤滑油
- 鎖固螺帽緊固時,務必墊上銅片,且止付螺絲需填加耐落膠

### 建議軸端加工尺寸



型號 Model	建議軸端加工尺寸 Recommendation shaft processing size							
	滾珠螺桿軸外徑 Ball screw shaft OD	軸端部外徑 Shaft support portion OD	軸端部加工尺寸 Shaft end processing size			公稱螺紋 Nominal Thread		套筒長度 Sleeve length
BK型 Type BK	d	D	B	E	F	M	S	C
FK05	8	5 <sup>+0.008</sup> <sub>-0.015</sub>	4	23	6	M5*0.5	7	3.5
FK08 FKA08	10/12	8 <sup>+0.008</sup> <sub>-0.015</sub>	6	32	9	M8*1	10	5.5
FK10 FKA10	12/14/15	10 <sup>+0.008</sup> <sub>-0.015</sub>	8	36	15	M10*1	12	5.5
FK12 FKA12	14/15/16	12 <sup>+0.008</sup> <sub>-0.017</sub>	10	36	15	M12*1	12	5.5
FK15 FKA15	18/20	15 <sup>+0.008</sup> <sub>-0.017</sub>	12	48	20	M15*1	13	10
FK17	20/25	17 <sup>+0.008</sup> <sub>-0.017</sub>	15	59	23	M17*1	17	10
FK20 FKA20	25/28/30	20 <sup>+0.010</sup> <sub>-0.020</sub>	17	64	25	M20*1	16	11
FK25	30/32/36	25 <sup>+0.010</sup> <sub>-0.020</sub>	20	76	30	M25*1.5	20	14
FK30	36/40	30 <sup>+0.010</sup> <sub>-0.020</sub>	25	73	38	M30*1.5	25	9



安裝方法A

安裝方法B

單位: mm

型號 Model	尺寸標注代號 Dimension Code									
	軸徑 d1	L	H	F	E	Dg6	A	PCD	B	
FK10	10	27	10	17	29.5	34 <sup>+0.009</sup> <sub>-0.025</sub>	52	42	42	
FK12	12	27	10	17	29.5	36 <sup>+0.009</sup> <sub>-0.025</sub>	54	44	44	
FK15	15	32	15	17	36	40 <sup>+0.009</sup> <sub>-0.025</sub>	63	50	52	
FK17	17	45	22	23	47	50 <sup>+0.009</sup> <sub>-0.025</sub>	77	62	61	
FK20	20	52	22	30	50	57 <sup>+0.010</sup> <sub>-0.029</sub>	85	70	68	
FK25	25	57	27	30	59	63 <sup>+0.010</sup> <sub>-0.029</sub>	98	80	79	
FK30	30	62	30	32	61	73 <sup>+0.010</sup> <sub>-0.029</sub>	117	95	93	

型號 Model	尺寸標注代號 Dimension Code											
	裝置方法A		裝置方法B		X	Y	Z	M	T	G	Q	使用軸承 重量 (Kgs)
	L1	T1	L2	T2								
FK10	7.5	5	8.5	6	4.5	8	4	M3	16			7000 0.23
FK12	7.5	5	8.5	6	4.5	8	4	M4	19			7001 0.25
FK15	10	6	12	8	5.5	9.5	6	M4	22	26	M6	7002 0.39
FK17	11	9	14	12	6.6	11	10	M4	24	30.5	M6	7203 0.81
FK20	8	10	12	14	6.6	11	10	M4	30	34	M6	7004 1.02
FK25	13	10	20	17	9	15	13	M5	35	39.5	M6	7205 1.48
FK30	11	12	17	18	11	17.5	15	M6	40	46.5	M6	7206 2.32

備註:

1. 使用之軸承經預壓處理, 軸向0間隙 (All types make preload)
2. 軸承採用台系、日系品牌大廠, 採用DF組裝, 最適宜滾珠絲桿使用。  
(Bearing adopts system. Japanese brand, using DF assembly, the optimum ball screw).